



Duceram KISS

Описание продукции и
инструкция по применению

облицовочной керамики
Duceram KISS



Duceram

Keep it simple and safe.



DeguDent

A Dentsply International Company



Общие указания по Duceram® KISS

Область применения:

- Duceram KISS – высокотемпературная керамика для облицовки коронок и мостов, выполненных из стоматологических сплавов с КТР 13,8-15,4 $\mu\text{м}/\text{м}\cdot\text{К}$ (25-600°C).

Технические характеристики:

- КТР дентин: 13,0 $\mu\text{м}/\text{м}\cdot\text{К}$
- Стоматологическая керамика, тип 1, класс 2-8 в соответствии с DIN EN ISO 6872
- Соединение металл-керамика, прочность на изгиб и химическая растворимость в соответствии с DIN EN ISO 9693
- Используйте сплавы с температурой солидуса минимум 1030°C.

Транспортировка и условия хранения:

- Жидкость защищать от мороза. Емкости хранить герметично закрытыми при температуре от 10°C до 25°C.
- Порошок и пасты: хранить в защищенном от света месте и без вибраций.

Указания по безопасности:

- Не вдыхать возникающую при шлифовании пыль.



Компетентность в области керамики

DeguDent – Ваш партнер в области облицовочных керамических масс 4

KISS – Keep it simple and safe

KISS – концепция облицовки с использованием системы 5-7

KISS – последовательное усовершенствование 8

Техника применения

Подготовка к нанесению слоев керамики 9

Техника работы с плечевыми массами 10-11

Четко заданная эстетика 12

Базовая техника воссоздания эстетики 13

Индивидуальная техника воссоздания эстетики 14-16

Сервис

Рекомендации по работе с неблагородными сплавами 17-18

Рекомендации по обжигу 18-26

Таблица цветовых комбинаций 27

Ассортимент 28

Сокращения 29

Адреса для контактов 30



DeguDent – Ваш партнер в области облицовочных керамических масс

DeguDent – лидер в области инноваций и технологий, разрабатываемых для стоматологических керамических масс

Керамические материалы приобретают все большее и большее значение. В них просто идеальным образом сочетаются эстетика, прочность и биологическая совместимость.

Благодаря собственным исследованиям и разработкам, а также производству керамики на собственной фирме DeguDent в состоянии постоянно проводить интенсивные разработки в этой области. DeguDent сегодня предлагает Вам специальные облицовочные керамические массы, а также специальные материалы для

изготовления керамических каркасов, охватывая при этом весь спектр техники изготовления коронок и мостов: начиная с низкотемпературной облицовочной керамики Duceragold KISS, прессованной керамики Cerco и до оксида циркония Cercon, материала будущего.

С новой облицовочной керамикой Duceram KISS Вы сможете выполнять еще больше работ, отвечающих пожеланиям и потребностям постоянно растущего числа прогрессивных стоматологов и требовательных пациентов.



KISS – концепция облицовки с использованием системы

Нет ничего проще, чем что-либо усложнить, и нет ничего сложнее, чем упростить, поэтому именно простое, а не сложное и является истинным усовершенствованием.

Система Duceram KISS, состоящая только лишь из 73 керамических масс, обеспечивает новый функциональный стандарт. И тот, кто считает, что красота при этом должна пострадать, будет приятно удивлен, т.к. надежность передачи цвета была только значительно улучшена.

Как можно уменьшить традиционное количество из 110-120 масс, не потеряв качество?

С использованием 3 механизмов:

Во-первых, за счет новой пигментации дентинов и опак-ков. Благодаря этому нет необходимости в использовании дополнительных интенсификов при базовой схеме нанесения слоев керамики по расцветке Вита.

Во-вторых, за счет целенаправленной классификации интенсификов и масс режущего края.

В-третьих, благодаря новой разработанной методике, позволяющей разумно комбинировать цвета, эффекты и материалы.

Новая комплексная система умещается в одном дизайнерском чемодане, и с ней Вы выполните 100% работ.

... настало время для новых путей в технике облицовки...

Jürgen Braunwart

Зубной техник-мастер Юрген Браунварт



Идеальные партнеры для Duceram KISS



Технические характеристики

Degudent Kiss

Состав в % :

Au: 79,4
Pt: 10,5
Pd: 6,0
Ag: 1,3
In: 1,5
Ir: 0,1
Ta: 0,2
Zn: 1,0

Интервал плавления: 1140 – 1220 °C

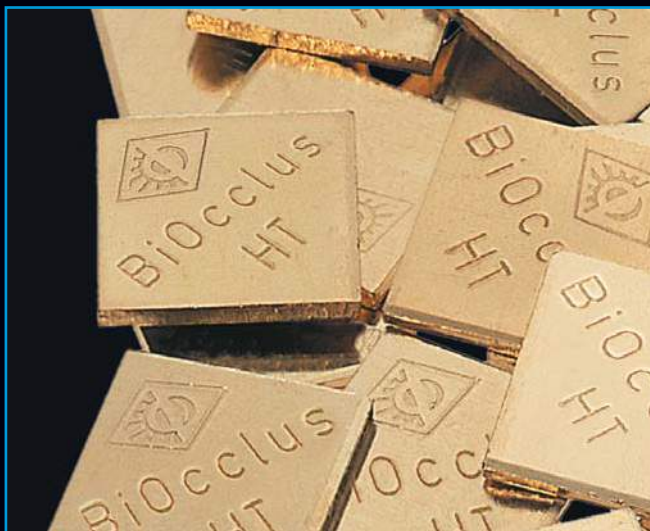
КТР: 14,1 $\mu\text{м}/\text{м} \cdot \text{К}$ (25-500°C)
14,3 $\mu\text{м}/\text{м} \cdot \text{К}$ (25-600°C)

Твердость: а: 230 HV5 б: 220 HV5

Предел текучести - 0,2%: а: 590 Н/мм² б: 590 Н/мм²

Предел прочности при растяжении: а: 670 Н/мм² б: 670 Н/мм²

Относительное удлинение при разрыве в %: а: 4 б: 6



Технические характеристики

BiOcclus HT

Состав в % :

Au: 85,4
Pt: 12,0
Rh: 0,4
Ir: 0,1
Zn: 1,8

Интервал плавления: 1055 – 1130 °C

КТР: 14,5 $\mu\text{м}/\text{м} \cdot \text{К}$ (25-500°C)
14,7 $\mu\text{м}/\text{м} \cdot \text{К}$ (25-600°C)

Твердость: а: 230 HV5 б: 220 HV5

Предел текучести - 0,2%: а: 530 Н/мм² б: 510 Н/мм²

Предел прочности при растяжении: а: 630 Н/мм² б: 610 Н/мм²

Относительное удлинение при разрыве в %: а: 6 б: 6

Если Вы работаете с золотыми сплавами, то Degudent KISS и BiOcclus HT - два сплава с высоким содержанием золота под облицовку керамикой, которые оптимально подходят под использование с керамикой Duceram KISS.

Degudent KISS имеет отличные характеристики по прочности, очень прост и надежен в применении.

Keep it simple and safe:

- не требуется длительного охлаждения благодаря низкому КТР
- высокая стабильность, идеально подходит для крупных конструкций на имплантатах
- возможна более высокая скорость нагрева
- подходит для мостов любой протяженности
- светлый оксид

BiOcclus HT, хорошо зарекомендовавший себя и прочный биосплав, успешно используется в течение ряда лет. Сплав не содержит палладия и меди, имеет насыщенный золотисто-желтый цвет.

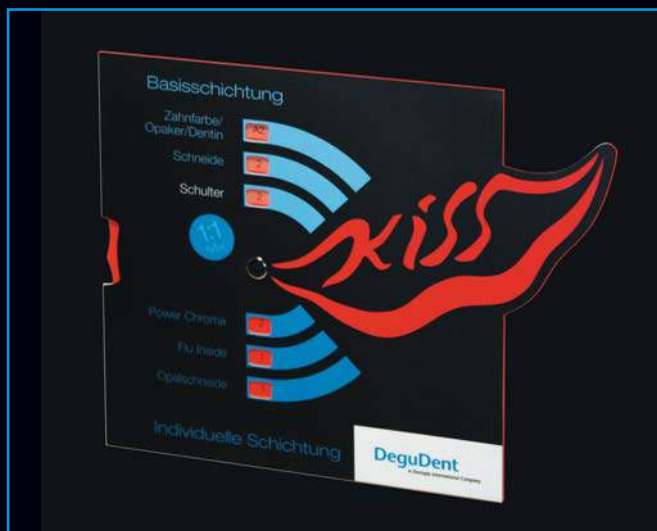
Keep it simple and safe:

- надежный и простой при литье
- очень хорошая полируемость
- просто и быстро протравливается
- широкий спектр показаний для применения
- светлый оксид

а = в отвержденном состоянии, б = достигнутая твердость после обжига керамики



Keep it simple and safe



Расцветка KISS



Дозатор KISS

Keep it simple and safe (сделай так, чтобы было просто и надежно) под этим девизом была разработана расцветка-подсказка для концепции KISS. Она позволяет быстро и просто подобрать все необходимые для воссоздания выбранного цвета массы. Установив в верхнем поле расцветки необходимый цвет по шкале Вита, в пяти нижних окошках автоматически появляются необходимые цветовые соответствия.

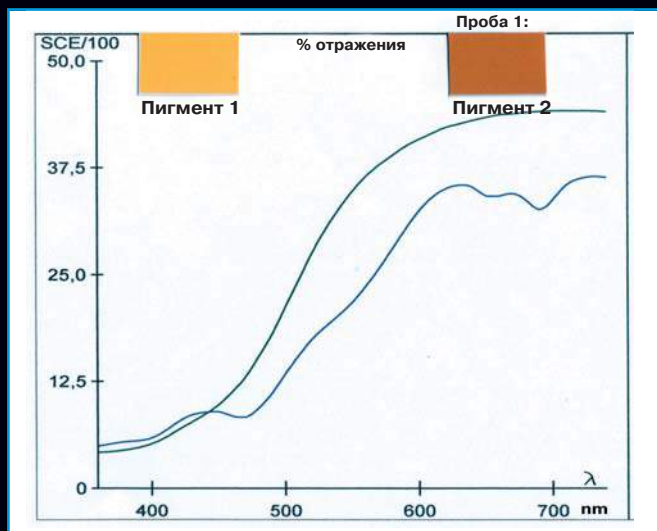
В нижней, голубой области Вам будут представлены данные по базовому нанесению слоев керамики: опалка, дентина, режущего края и плечевых масс.

В нижней, синей области – индивидуальные массы: Power Chroma, Flu Inside и опаловый режущий край.

Мерный дозатор для концепции KISS представляет собой логическое продолжение расцветки. Он позволяет выполнять прецизионное смешивание двух масс в пропорции 1:1, как, например, при индивидуальной технике нанесения (например, с массами Power Chroma) с гарантией точной воспроизводимости.



KISS – последовательное усовершенствование



Надежность цвета

За счет оптимизации цветных пигментов для Duceram KISS удалось существенно повысить надежность цвета в применении к шкале Vita.

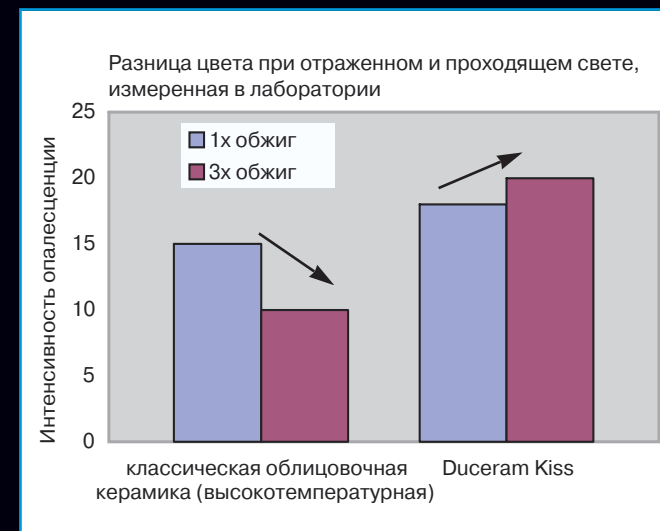
Далее за счет оптимизации пигментов в значительной мере исключается проблема метамерии, разного проявления цвета при различных источниках света, как, например, комнатный свет или дневной свет. Kiss позволит Вам быстрее и проще получить высоко-



Эстетика

качественное керамическое покрытие и в проблемных зонах.

Опаловая масса, структурный элемент естественной реставрации с динамикой света, была существенно оптимизирована за счет запатентованного процесса производства.



Надежность работы

В классических, высокотемпературных облицовочных керамиках опаловый эффект может утратить свое действие при увеличении числа обжигов.

В случае с Duceram KISS он сохраняется.

KISS - keep it simple and safe – тем самым и в Duceram KISS обеспечивает упрощенную работу и надежность в применении.



Подготовка к нанесению слоев керамики (здесь подготовка под керамическое плечо)

Зуботехническая работа:
мастера-зубного техника
Юргена Браунварта
(ZTM J. Braunwarth)



1. Подготовка каркаса:

Металлические каркасы, если производитель сплава не рекомендует ничего иного, после обработки твердосплавными фрезами обработать в пескоструйном аппарате с использованием песка Al_2O_3 (100-150 микрон) под давлением в 2 бара (неблагородные сплавы – до 4 бар). Для создания керамического плеча (как изображено сверху) край коронки укорачивается с помощью твердосплавной фрезы настолько, чтобы он по высоте заканчивался примерно в 0,5-0,8 мм от самой глубокой точки закругленного перехода или уступа. Кроме того, необходимо следить за тем, чтобы край коронки заканчивался мягко в целях избежания напряжений в керамике.

2. Оксидация:

Оксидация обработанных металлических каркасов производится соответственно рекомендациям про-

изводителя сплава. Затем оксид удаляется в соответствии с рекомендациями производителя сплава путем травления или струйной обработки.

3. Обжиги опак:

Для придания каркасу соответствующего базового оттенка в Вашем распоряжении у Duceram KISS имеются опак как в виде пасты, так и порошка. В обоих случаях первый слой опак наносится ровным, полупокрывающим слоем и затем обжигается (см. таблицы обжига на стр. 18-26). В случае с биосплавами при первом обжиге опак для снижения температуры обжига используется нейтральная паста. Затем с помощью второго, покрывающего слоя опак каркас закрывается полностью и обжигается согласно рекомендациям для обжига (стр. 18-26). Указания для порошкообразного опак:

Порошкообразный опак смешивается с жидкостью для моделирования O или OL, после чего наносится

обычным способом с помощью кисточки или стеклянного инструмента.

Указания для пастообразного опак:

Новый пастообразный опак поставляется в стеклянных баночках. Благодаря такой форме поставки он значительно дольше сохраняет свою консистенцию сливок. Если потребуется разбавление, используйте только специальную жидкость для пастообразного опак.

4. Изоляция:

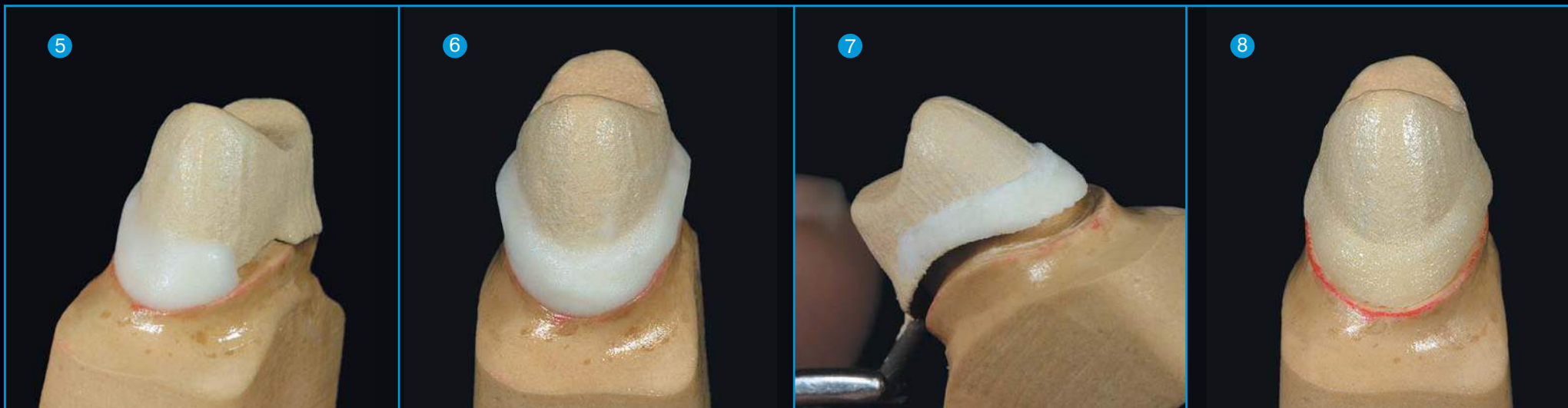
Для изготовления керамического плеча, вначале гипсовый штампик покрывается отвердителем гипса для предотвращения впитывания изолирующего средства гипсовым штампиком. После этого на гипсовый штампик наносится достаточное количество средства для изоляции керамики (Ducera SEP).

Далее слой просушивается и наносится повторно.



Техника работы с плечевыми массами

Зуботехническая работа:
мастера-зубного техника
Юргена Браунварта
(ZTM J. Braunwarth)



Большое значение в концепции Kiss придается плечевым массам, стабильным при обжиге и с точной посадкой.

С помощью пяти плечевых масс (SM 1-5) и пяти плечевых масс Final для коррекции (F SM1-5) теперь можно очень просто изготовить плечи. Данные плечевые массы с высокой степенью флюоресценции даже в проблемных с точки зрения эстетики случаях закроют изменившую цвет культю зуба. К тому же при раз-

личных ситуациях с освещением они обеспечивают живую естественность.

5/6. Первый слой плечевой массы:

Плечевые массы смешиваются с жидкостью SD Quick и наносятся обычным образом.

Плечевая масса должна хорошо просохнуть (можно ускорить процесс с помощью фена).

7. Снятие коронки:

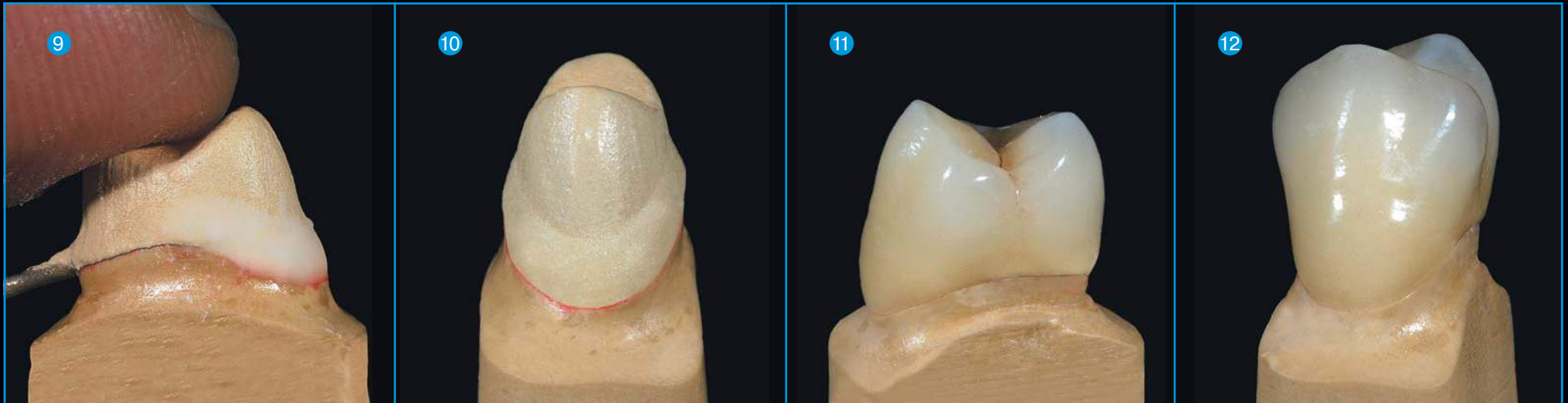
Колпачок можно осторожно приподнять со штампика и обжечь согласно рекомендациям по обжигу (стр. 18-26).

8. Результат после 1-го обжига плечевой массы:

Давшая усадку часть плеча затем дополняется при последующем втором обжиге.

Техника работы с плечевыми массами

Зуботехническая работа:
мастера-зубного техника
Юргена Браунварта
(ZTM J. Braunwarth)



9. Второй обжиг плечевой массы:

Перед вторым обжигом плечевой массы процесс изоляции необходимо повторить. Затем керамическая масса наносится, как при первом обжиге и после обжигается в соответствии с рекомендациями по выполнению обжига (стр. 18-26).

10. Результат после 2-го обжига плечевой массы:

Результат с точной посадкой должен получиться с двумя обжигами плечевой массы. В случае, если после глянцевого обжига потребуются какая-либо кор-

рекция, ее можно будет выполнить с помощью плечевой массы Final, обжигаемой при 660°C. Плечевые массы Final идентичны по цвету обычным плечевым массам.

Рекомендации для плечевых масс Final:

Плечевые массы Final ввиду низкой температуры обжига должны использоваться только после окончательного изготовления работы или соответственно после глянцевого обжига. Кроме того, пайка в печи после применения плечевых масс Final более невозможна.

11/12. Окончательное изготовление коронки:

После обжигов плечевой массы коронку можно воспроизвести обычным образом путем нанесения слоев керамики. В случае с Duceram KISS у Вас, с одной стороны, есть возможность использовать рациональную экономичную технику с использованием 3 масс, с другой стороны – изготовить высокохудожественную коронку.

Четко заданная эстетика

Работая с Duceram KISS, у Вас есть возможность ус-
танавливать свой личный уровень эстетики в соот-
ветствии со структурой Вашей лаборатории.

Duceram KISS включает два компонента, которые мож-
но использовать отдельно или в тесном сочетании:

Базовая линия эстетики (Aesthetik Line Base):

Рациональное, экономичное нанесение слоев керамики.
Опаки и дентины тщательно приведены в соответствие
друг с другом по цвету, хроматичности, яркости и флю-
оресценции. Оттенки расцветки Vita благодаря этому
воспроизводятся легко и точно, независимо от толщи-
ны слоя дентина. Кроме того, среди оттенков расцветки
Vita имеются 6 стандартных масс режущего края, чтобы
достичь максимального эстетического результата.

Индивидуальная линия эстетики (Aesthetik Line Individuell):

Высокотехнологичный сегмент.
За счет четкого и простого смешивания масс 1:1 Вы
получите множество дополнительных цветовых ню-
ансов, с помощью которых можно выполнять протезы
натурального вида в сложных клинических случаях.
Следуя природе, фирма DeguDent далее усовершен-
ствовала естественные эффекты светодинамики.

- экономия времени
- небольшой ассортимент
- нет необходимости в большом складе
- быстрое нанесение слоев керамики
- 100%-ное воспроизведение

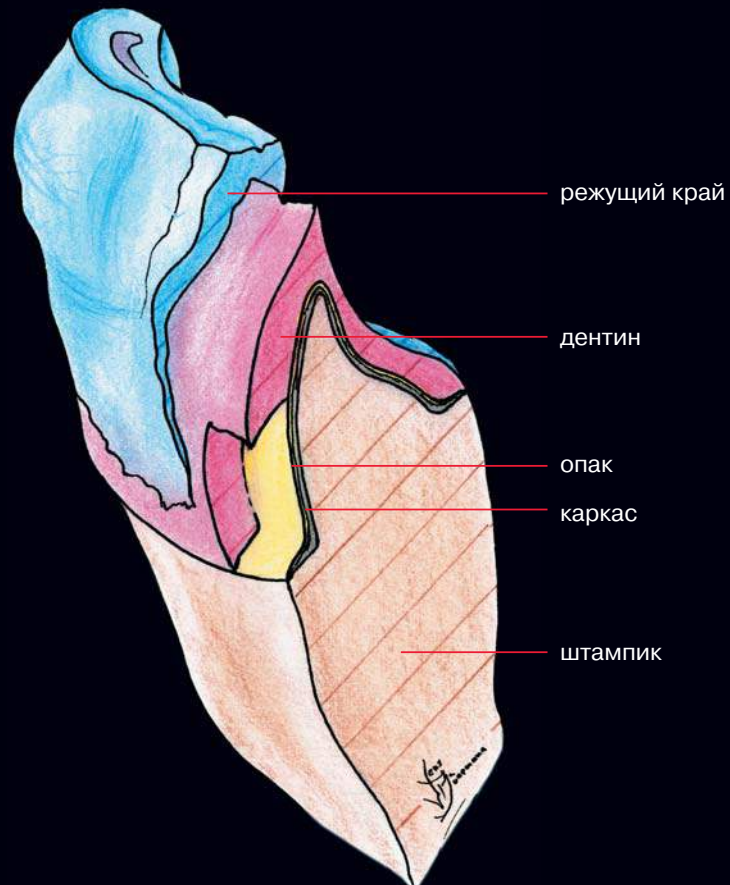
- многообразие оттенков
- многофункциональные массы
- массы светодинамики
- эстетика без ограничений
- красота и совершенство



Базовая линия эстетики (Aesthetik Line Base)

Все оттенки Vita воспроизводятся с использованием 40 масс без необходимости их смешивания. Благодаря расширению количества масс режущего края до 6 Вы достигнете улучшенного воспроизведения оттенков Vita в области режущего края.

Все опак точно подобраны по соответствующему базовому тону и по своей флюоресценции соответствуют различной интенсивности цвета и тем самым естественным зубам. Первоклассная надежная основа для Вашей ежедневной работы. Чем проще, тем надежнее. Это KISS.



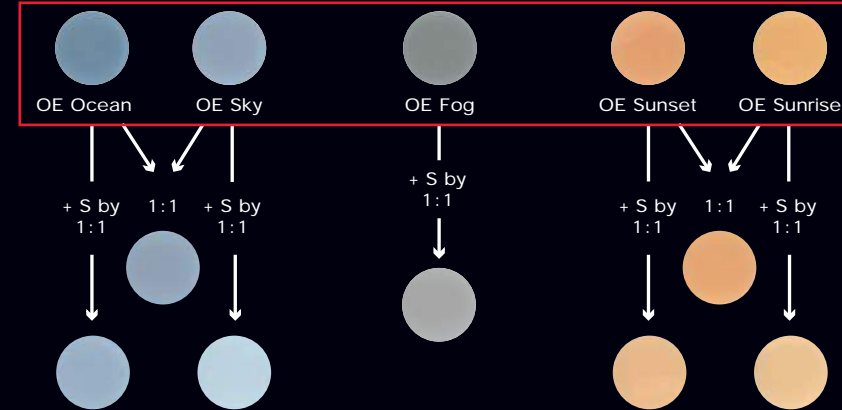
Индивидуальная линия эстетики (Aesthetik Line Individuell)

Многообразие оттенков путем простого смешивания 1:1

Система оттенков Power-Chroma

Многофункциональная масса Stand-by

5 масс с опаловым эффектом



С помощью 6 флуоресцирующих масс Power Chroma можно воспроизвести наибольшую часть всех прищечных эффектов и эффектов мамелонов, а также усилить цвет. Путем простого смешивания 1:1 данных масс Power Chroma друг с другом получаются 15 дополнительных, новых промежуточных оттенков.

Тем самым мельчайшие переходы цвета можно находить систематически и просто.

Многофункциональная масса Stand by – очень прозрачная масса с опаловым эффектом, которая выполняет ключевую функцию в концепции Kiss. Ее можно использовать отдельно, а можно подмешивать в любые другие массы.

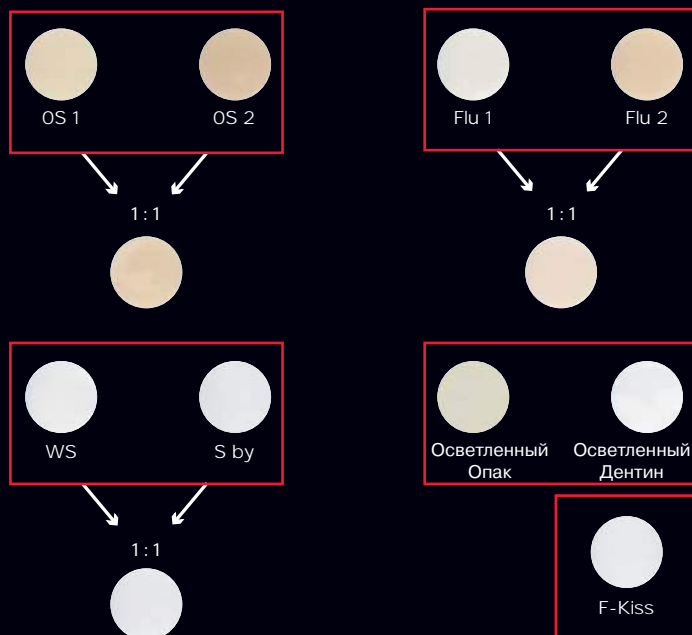
С помощью масс с опаловым эффектом Ocean, Sky и Fog создаются характеристики яркости и опалесценции в синеватой и сероватой области режущего края. Sunset и Sunrise подходят как для создания эффектов в области режущего края, так и для сдержанных прозрачных оттенков цветовой насыщенности в области ядра зуба.



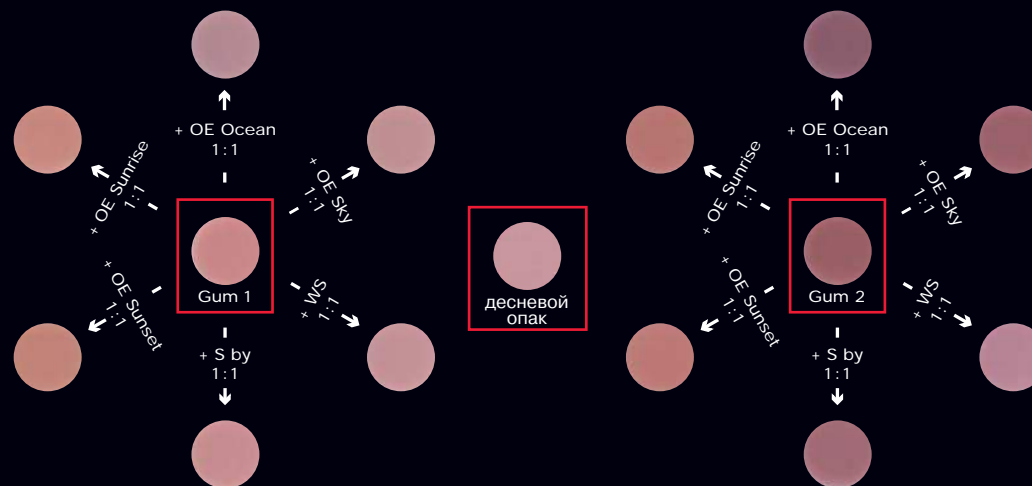
Индивидуальная линия эстетики (Aesthetik Line Individuell)

Многообразие оттенков путем простого смешивания 1:1

5 масс режущего края для индивидуального получения яркости



5 десневых масс для индивидуальных оттенков десны



С помощью индивидуальных масс режущего края в концепции Kiss можно воспроизвести все естественные эффекты опалесценции и флюоресценции.

Опаловые массы режущего края 1 и 2 предусмотрены для более светлых (OS 1) и более темных (OS 2) оттенков. Для промежуточных оттенков обе массы просто смешиваются 1:1. Тот же принцип используется и для Flu inside 1 и 2. Как уже говорит название, данные

массы с высокой степенью флюоресценции предусмотрены для нанесения внутренних слоев, чтобы при ограниченных пространственных возможностях закрыть opak и одновременно повысить яркость в области режущего края.

White Surface (WS) – беловатая масса с эффектом опалесценции для высветления поверхности. За счет добавления Stand by и здесь можно вдвое уменьшить

эффект. Для воспроизведения сильно отбеленных зубов в распоряжении, конечно же, есть осветленные opak и дентины (Bleach).

Особенный вид массы для коррекции – прозрачная масса Final Kiss. За счет смешивания десневых масс Gum 1 и 2 с эффект-массами (см. график) можно легко подобрать индивидуальный цвет естественной десны.

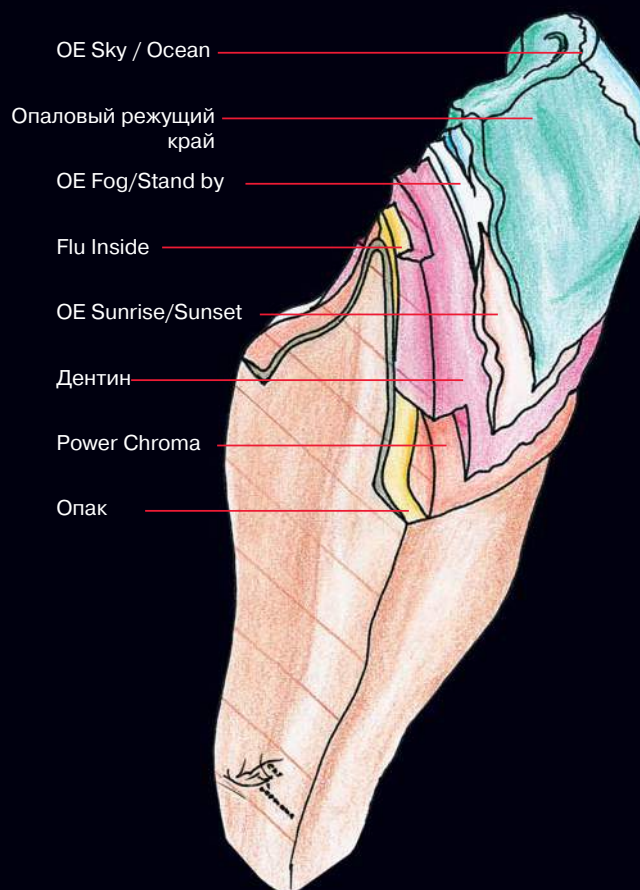
Индивидуальная линия эстетики (Aesthetik Line Individuell)

Различие между базовой и индивидуальной техникой должно быть узнаваемым, но при этом легко достижимым. Учитывая данное требование, Duceram Kiss поможет Вам обеспечить высочайший уровень качества зуботехнической работы с использованием системы.

Концепция KISS предлагает Вам множество цветовых нюансов для воспроизведения зубов с естественным эффектом, как уже подробно описывалось на предыдущих страницах.

Уже при использовании опак у Вас есть возможность создать соответствующие естественному образцу особенности. При дальнейшей работе 21 масса Power Chroma обеспечит в области шейки и окклюзии необходимый живой эффект и эффект глубины за счет прекрасного регулирования цвета.

При слишком малой толщине слоя или в сложных с точки зрения эстетики случаях каркас можно закрыть за счет использования масс Flu-Inside с высокой флюоресценцией. Данная масса наносится, как показано на схеме нанесения слоев, прямо на каркас и тем самым удлиняет режущий край. За счет этого свет в критичном месте (переход от каркаса к керамике) соот-



ветствующим образом рассеивается и отражается, а режущий край каркаса оптически маскируется.

Дальнейшая работа с дентином происходит обычным образом. Рекомендуется всегда воссоздавать полную анатомическую форму коронки, чтобы затем целенаправленно и четко определено техникой Cut back удалить лишнее, высвободив место под нанесение масс режущего края. Для эффектов мамелонов можно вновь использовать массы Power Chroma, которые при необходимости Вы сможете сделать менее насыщенными, используя многофункциональную массу Stand by.

Для создания области режущего края в распоряжении есть множество масс режущего края, опаловых масс, а также опаловых эффектов. С помощью опаловых масс с насыщенным желтым, оранжевым цветом можно идеально усилить основные оттенки. К тому же Вы придадите зубу естественный эффект глубины и прозрачность.

Зубы пациентов пожилого возраста без проблем воссоздаются в своей естественности с помощью прозрачной сероватой массы (OE Fog). При втором обжиге дентина можно оптически выделить валики и скосы бугорков, по типу декальцинации, с помощью массы White Surface.

Благодаря концепции Kiss Вы легко еще на один шаг приближаетесь к природе.



Общие рекомендации для обработки неблагородных металлов с облицовочной керамикой Duceram® KISS.

Учитывая разницу рабочих характеристик во время обжига керамики на благородных и неблагородных каркасах, при работе с неблагородными сплавами для достижения надежного результата необходимо тщательно учитывать следующие параметры:

1. литье неблагородных металлов:

- использовать только керамический тигель
- лить только новый металл

2. подготовка каркаса:

- избегать острых краев у каркаса
- струйная обработка оксидом алюминия 250 микрон при давлении 3-4 бар
- оксидный обжиг не является строго обязательным и служит только для контроля каркаса

3. подготовка каркаса:

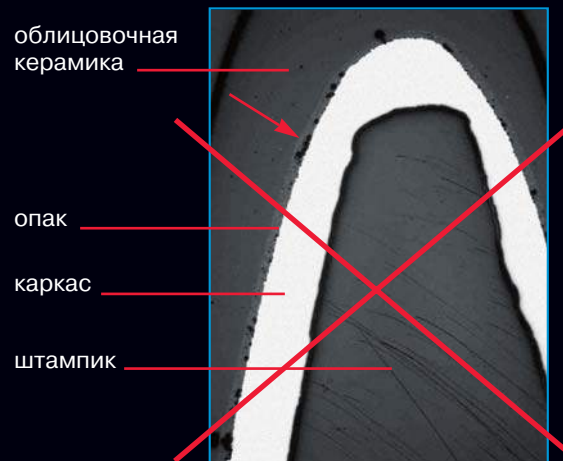
- Необходимо учитывать специальные параметры для обжига неблагородных металлов. Первый обжиг опак должен быть при температуре 980°C (см. таблицу обжига). Более высокая температура обжига опак у неблагородных металлов служит для лучшего смачивания поверхности каркаса, как это наглядно изображено на двух изображениях со срезом коронки. После первого обжига опак поверхность не выглядит шелковисто-матовой, а имеет как бы «заглазурованную», слегка глянцевую структуру. Второй обжиг опак идет при температуре 950°C (см. таблицу обжига).

4. обжиги дентина:

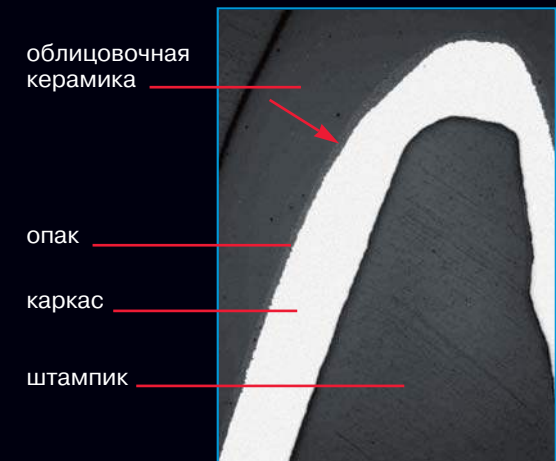
Для компенсации плохой теплопроводности неблагородных металлов при изготовлении больших реставраций (начиная с мостов в 6 единиц) температура первого обжига дентина также поднимается на 10°C.

5. как избежать изменения цвета при работе с неблагородными металлами:

- для избежания изменения цвета все необлицованные компоненты реставрации из неблагородных металлов (соединительные элементы/цельнолитые «седла» и т.п.) должны шлифоваться или струйно обрабатываться оксидом алюминия после каждого обжига.



обжиг опак при традиционной температуре



обжиг опак при температуре 980°C демонстрирует значительно лучшее сцепление

Рекомендации по обжигу специально для неблагородных сплавов

обжиг	предварительный прогрев	время сушки	шаг подъема температуры	конечная температура	время выдержки	вакуум	томление	замедленное охлаждение
	°С	мин.	°С/мин.	°С	мин.	ГПа		
оксидный обжиг	Учитывать параметры работы с конкретным используемым неблагородным сплавом.							
паста-опак 1	575	7:00	55	980	2:00	50	–	–
паста-опак 2	575	7:00	55	950	2:00	50	–	–
опак-порошок 1	575	5:00	55	980	2:00	50	–	–
опак-порошок 2	575	5:00	55	930	2:00	50	–	–
плечо 1+2	575	7:00	55	920	1:00	50	–	–
дентин 1	575	6:00	55	920	1:00	50	3 мин./850 °С	до 600°С
дентин 2	575	4:00	55	910	1:00	50	3 мин./850 °С	до 600°С
глянцевый обжиг	575	3:00	55	890	1:00	–	3 мин./850 °С	до 600°С
коррекция (Final-KISS)	575	4:00	55	880	1:00	50	3 мин./850 °С	до 600°С
финальное плечо	450	4:00	55	660	1:00	50	3 мин./850 °С	до 600°С
неблагородные сплавы с КТР менее 14,0 мкм/м • К (25-600°)								
дентин 1	575	6:00	55	920	1:00	50	–	до 600°С
дентин 2	575	4:00	55	910	1:00	50	–	до 600°С
глянцевый обжиг	575	3:00	55	890	1:00	-	–	до 600°С
коррекция (Final-KISS)	575	3:00	55	880	1:00	50	–	до 600°С
финальное плечо	575	3:00	55	660	1:00	50	–	до 600°С

Указанные значения являются ориентировочными и служат исключительно в качестве отправной точки.

Отклонения в результатах обжига возможны, т.к. зависят от мощности печи, производителя и сроков ее эксплуатации.

Поэтому ориентировочные значения должны быть индивидуально подогнаны при каждом обжиге.

Мы рекомендуем делать пробный обжиг для контроля печи.

Все данные нами тщательно составляются и тестируются, однако предоставляются нами без обязательств.



Общие рекомендации по выполнению обжига для Duceram KISS

Общие указания по выполнению обжига:

1. Вы можете обжигать Duceram KISS в комбинации с традиционными благородными сплавами (не биосплавами) и неблагородными сплавами с более высокой скоростью нагрева 80°C в минуту. Температура обжига при скорости подъема температуры в 80°C в минуту должна быть увеличена на 10°C.

2. Обратите внимание на длительное охлаждение и процесс томления для сплавов, у который КТР составляет от 14,5 $\mu\text{m}/\text{m}\cdot\text{K}$ (25-600°C).

3. Печи для обжига керамики могут иметь различную мощность, поэтому температуры обжига по возможности подгоняются индивидуально.

		Предварительный нагрев	Время сушки	Скорость нагрева	Конечная температура	Время выдержки	Вакуум	Томление
		°C	мин	°C/мин	°C	мин	ГПа	
	Оксидный обжиг	Обратите внимание на точные рабочие параметры соответствующих сплавов.						
Программа для биосплавов	Нейтральная паста	575	7:00	55	900	3:00	50	-
	Паста-опак	575	7:00	55	900	3:00	50	-
	Порошок-опак	575	5:00	55	900	3:00	50	-
Традиционные сплавы	Паста-опак 1+2	575	7:00	55	930	2:00	50	-
	Порошок-опак 1+2	575	5:00	55	930	2:00	50	-
Без длительного охлаждения, например Degudent Kiss	Плечо 1	575	7:00	55	920	1:00	50	-
	Плечо 2	575	7:00	55	920	1:00	50	-
	Дентин 1	575	6:00	55	910	1:00	50	-
	Дентин 2	575	4:00	55	900	1:00	50	-
	Глянцевый обжиг	575	3:00	55	890	1:00	-	-
	Коррекция	575	4:00	55	880	1:00	50	-
	Final плечо	450	4:00	55	660	1:00	50	-
Длительное охлаждение начиная с КТР 14,5 $\mu\text{m}/\text{m}\cdot\text{K}$ (25-600°C)	Дентин 1	575	6:00	55	910	1:00	50	3 мин/850 °C
	Дентин 2	575	4:00	55	900	1:00	50	3 мин/850 °C
	Глянцевый обжиг	575	3:00	55	890	1:00	-	3 мин/850 °C

Указанные значения являются ориентировочными и служат исключительно в качестве отправной точки. Отклонения в результатах обжига возможны, т.к. зависят от мощности печи, производителя и сроков ее эксплуатации. Поэтому ориентировочные значения должны быть индивидуально подогнаны при каждом обжиге. Мы рекомендуем делать пробный обжиг для контроля печи. Все данные нами тщательно составляются и тестируются, однако предоставляются нами без обязательств.



Рекомендации по выполнению обжига Duceram KISS в печи Cerigo Compact/Press

		Предварительная сушка		Закрытие камеры мин	Предварительный прогрев		Подъем °C/мин	Вакуум			Конечная температура °C	Выдержка		Томление	
		°C	мин		°C	мин		вкл./выкл.	Вкл. °C	Выкл. °C		V мин	мин	°C	мин
	Оксидный обжиг	Необходимо учитывать точные параметры для обработки соответствующих сплавов.													
Программа для биосплавов	Нейтральная паста	135	4:00	2:00	575	1:00	55	пост.	575	900	900	0:00	3:00	–	–
	Паста-опак	135	4:00	2:00	575	1:00	55	пост.	575	900	900	0:00	3:00	–	–
	Порошок-опак	135	2:00	2:00	575	1:00	55	пост.	575	900	900	0:00	3:00	–	–
Традиционные сплавы	Паста-опак 1+2	135	4:00	2:00	575	1:00	55	пост.	575	930	930	0:00	2:00	–	–
	Опак-порошок 1+2	135	2:00	2:00	575	1:00	55	пост.	575	930	930	0:00	2:00	–	–
Без длительного охлаждения	Плечо 1	135	2:00	2:00	575	2:00	55	пост.	575	920	920	0:00	1:00	–	–
	Плечо 2	135	2:00	2:00	575	2:00	55	пост.	575	920	920	0:00	1:00	–	–
	Дентин 1	135	1:00	3:00	575	2:00	55	пост.	575	910	910	0:00	1:00	–	–
	Дентин 2	135	1:00	2:00	575	2:00	55	пост.	575	900	900	0:00	1:00	–	–
	Глянцевый обжиг	135	1:00	2:00	575	1:00	55	выкл.	–	–	890	0:00	1:00	–	–
	Коррекция (Final Kiss)	135	1:00	1:00	575	1:00	55	пост.	575	880	880	0:00	1:00	–	–
	Final плечо	135	1:00	2:00	450	1:00	55	пост.	450	660	660	0:00	1:00	–	–
Томление от КТР 14,5 мкм/м·К (25-600°C)	Дентин 1	135	1:00	3:00	575	2:00	55	пост.	575	910	910	0:00	1:00	850	3:00
	Дентин 2	135	1:00	2:00	575	2:00	55	пост.	575	900	900	0:00	1:00	850	3:00
	Глянцевый обжиг	135	1:00	2:00	575	1:00	55	выкл.	–	–	890	0:00	1:00	850	3:00

Указанные значения являются ориентировочными и служат исключительно в качестве отправной точки. Отклонения в результатах обжига возможны, т.к. зависят от мощности печи, производителя и сроков ее эксплуатации. Поэтому ориентировочные значения должны быть индивидуально подогнаны при каждом обжиге. Мы рекомендуем делать пробный обжиг для контроля печи. Все данные нами тщательно составляются и тестируются, однако предоставляются нами без обязательств.



Рекомендации по выполнению обжига Duceram KISS в печи Austromat M

	Обжиг	Старт	Сушка	Старт	Предварительный прогрев	Вакуум	Шаг подъема температуры	Конец		1	2
		°C	мин	мин	мин		°C/мин	°C	мин	°C	°C
	Оксидный обжиг	Необходимо учитывать точные параметры для обработки соответствующих сплавов .									
Программа для биосплавов	Нейтральная паста	575	5	2	0	9	55	900	3:00	0	0
	Паста-опак	575	5	2	0	9	55	900	3:00	0	0
	Порошок-опак	575	4	1	0	9	55	900	3:00	0	0
Традиционные сплавы	Паста 1+2	575	5	2	0	9	55	930	2:00	0	0
	Порошок 1+2	575	2	3	0	9	55	930	2:00	0	0
Без длительного охлаждения	Плечо 1	575	2	3	2	9	55	920	1:00	0	0
	Плечо 2	575	2	3	2	9	55	920	1:00	0	0
	Дентин 1	575	2	3	2	9	55	910	1:00	0	0
	Дентин 2	575	2	3	2	9	55	900	1:00	0	0
	Глянцевый обжиг	575	2	3	0	0	55	890	1:00	0	0
	Коррекция	575	2	3	2	9	55	880	1:00	0	0
	Final Shoulder	450	2	3	2	9	55	660	1:00	0	0
Томление от КТР 14,5 мкм/м·К (25-600°C)	Дентин 1	575	2	3	2	9	55	910	1:00	3	0
	Дентин 2	575	2	3	2	9	55	900	1:00	3	0
	Глянцевый обжиг	575	2	3	0	0	55	890	1:00	3	0

Указанные значения являются ориентировочными и служат исключительно в качестве отправной точки. Отклонения в результатах обжига возможны, т.к. зависят от мощности печи, производителя и сроков ее эксплуатации. Поэтому ориентировочные значения должны быть индивидуально подогнаны при каждом обжиге. Мы рекомендуем делать пробный обжиг для контроля печи. Все данные нами тщательно составляются и тестируются, однако предоставляются нами без обязательств.

Рекомендации по выполнению обжига Duceram KISS в печи Vacumat 200 / 250 / 300 / 500 / 2500

	Обжиг	Температура готовности	Время предварительной сушки	Время нагрева	Температура обжига	Время выдержки	Время вакуума	Охлаждение
		°C	мин	мин	°C	°C	°C	
	Оксидный обжиг	Необходимо учитывать точные параметры для обработки соответствующих сплавов.						
Программа для биосплавов	Нейтральная паста	450	6.0	6.0	900	3.0	6.0	-
	Паста-опак	450	6.0	6.0	900	3.0	6.0	-
	Порошок-опак	575	3.0	6.0	900	3.0	6.0	-
Традиционные сплавы	Паста 1+2	450	6.0	6.0	930	2.0	6.0	-
	Порошок 1+2	575	3.0	6.0	930	2.0	6.0	-
Без длительного охлаждения	Плечо 1	575	5.0	6.0	920	1.0	6.0	-
	Плечо 2	575	5.0	6.0	920	1.0	6.0	-
	Дентин 1	575	5.0	6.0	910	1.0	6.0	-
	Дентин 2	575	5.0	6.0	900	1.0	6.0	-
	Глянцевый обжиг	575	2.0	3.0	890	1.0	3.0	-
	Коррекция	575	5.0	6.0	880	1.0	6.0	-
	Final плечо	450	5.0	6.0	660	1.0	6.0	-
Томление от КТР 14,5 мкм/м·К (25-600°C)	Дентин 1	575	5.0	6.0	910	1.0	6.0	см. тип печи
	Дентин 2	575	5.0	6.0	900	1.0	6.0	см. тип печи
	Глянцевый обжиг	575	2.0	3.0	890	1.0	3.0	см. тип печи
	Охлаждение в печах различных типов: - Vacumat 200: Программная группа 8 - Vacumat 250 / 300 / 500 / 2500 : Выберите тип охлаждения – при закрытой камере охладить до 680°C							

Указанные значения являются ориентировочными и служат исключительно в качестве отправной точки. Отклонения в результатах обжига возможны, т.к. зависят от мощности печи, производителя и сроков ее эксплуатации. Поэтому ориентировочные значения должны быть индивидуально подогнаны при каждом обжиге. Мы рекомендуем делать пробный обжиг для контроля печи. Все данные нами тщательно составляются и тестируются, однако предоставляются нами без обязательств.



Рекомендации по выполнению обжига Duceram KISS в печи Austromat 3001

	Оксидный обжиг	Необходимо учитывать точные параметры для обработки соответствующих сплавов.
Программа для биосплавов	Нейтральная паста	C575 T360 T120 _ L9 V9 T055 _ C900 V0 T180 C0 L0 T2 C575
	Паста-опак	C575 T360 T120 _ L9 V9 T055 _ C900 V0 T180 C0 L0 T2 C575
	Порошок-опак	C575 T120 T180 _ L9 V9 T055 _ C900 V0 T180 C0 L0 T2 C575
Традиционные сплавы	Паста-опак 1+2	C575 T360 T120 _ L9 V9 T055 _ C930 V0 T120 C0 L0 T2 C575
	Порошок-опак 1+2	C575 T120 T180 _ L9 V9 T055 _ C930 V0 T120 C0 L0 T2 C575
Без длительного охлаждения	Плечо 1	C575 T180 T180 _ L9 T120 V9 T055 _ C920 V0 T60 C0 L0 T2 C575
	Плечо 2	C575 T180 T180 _ L9 T120 V9 T055 _ C920 V0 T60 C0 L0 T2 C575
	Дентин 1	C575 T120 T180 _ L9 T120 V9 T055 _ C910 V0 T60 C0 L0 T2 C575
	Дентин 2	C575 T120 T180 _ L9 T60 V9 T055 _ C900 V0 T60 C0 L0 T2 C575
	Глянцевый обжиг	C575 T120 T120 _ L9 T055 _ C890 T60 C0 L0 T2 C575
	Коррекция	C575 T120 T120 _ L9 T120 V9 T055 _ C880 V0 T60 C0 L0 T2 C575
	Final плечо	C450 T60 T120 _ L9 T120 V9 T055 _ C660 V0 T60 C0 L0 T2 C575
Томление от КТР 14,5 мкм/м·К (25-600°C)	Дентин 1	C575 T120 T180 _ L9 T120 V9 T055 _ C910 V0 T60 C0 L7 C850 L9 T180 L0 T2 C575
	Дентин 2	C575 T120 T180 _ L9 T60 V9 T055 _ C900 V0 T60 C0 L7 C850 L9 T180 L0 T2 C575
	Глянцевый обжиг	C575 T120 T120 _ L9 T055 _ C890 T60 C0 L7 C850 L9 T180 L0 T2 C575

Указанные значения являются ориентировочными и служат исключительно в качестве отправной точки. Отклонения в результатах обжига возможны, т.к. зависят от мощности печи, производителя и сроков ее эксплуатации. Поэтому ориентировочные значения должны быть индивидуально подогнаны при каждом обжиге. Мы рекомендуем делать пробный обжиг для контроля печи. Все данные нами тщательно составляются и тестируются, однако предоставляются нами без обязательств.

Рекомендации по выполнению обжига Duceram KISS в печи – Multimat Touch&Press / MC 2 / Mach 2

		Стартовая температура	Предварительный нагрев	Сушка	Шаг подъема температуры	Конечная температура	Время выдержки	Вакуум		Томление	
		°C	мин	мин	°C/мин	°C	мин	ГПа	мин	°C	мин
	Оксидный обжиг	Необходимо учитывать точные параметры для обработки соответствующих сплавов .									
Программа для биосплавов	Нейтральная паста	575	1:00	7:00	55	900	4:00	50	1:00	-	-
	Паста-опак	575	1:00	7:00	55	900	4:00	50	1:00	-	-
	Порошок-опак	575	1:00	4:00	55	900	4:00	50	1:00	-	-
Традиционные сплавы	Паста 1+2	575	1:00	7:00	55	930	3:00	50	1:00	-	-
	Порошок 1+2	575	1:00	4:00	55	930	3:00	50	1:00	-	-
Без длительного охлаждения	Плечо 1+2	575	2:00	5:00	55	920	2:00	50	1:00	-	-
	Дентин 1	575	2:00	5:00	55	910	2:00	50	1:00	-	-
	Дентин 2	575	2:00	4:00	55	900	2:00	50	1:00	-	-
	Глянцевый обжиг	575	1:00	3:00	55	890	1:00	-	-	-	-
	Коррекция (Final Kiss)	575	1:00	3:00	55	880	2:00	50	1:00	-	-
	Final плечо	450	2:00	3:00	55	660	2:00	50	1:00	-	-
Томление от КТР 14,5 мкм/м·К (25-600°C)	Дентин 1	575	2:00	5:00	55	910	2:00	50	1:00	850°C	3 мин.
	Дентин 2	575	2:00	4:00	55	900	2:00	50	1:00	850°C	3 мин.
	Глянцевый обжиг	575	1:00	3:00	55	890	1:00	-	-	850°C	3 мин.
При использовании Multimat C / MC 2 программируйте тип охлаждения 9 !											

Указанные значения являются ориентировочными и служат исключительно в качестве отправной точки. Отклонения в результатах обжига возможны, т.к. зависят от мощности печи, производителя и сроков ее эксплуатации. Поэтому ориентировочные значения должны быть индивидуально подогнаны при каждом обжиге. Мы рекомендуем делать пробный обжиг для контроля печи. Все данные нами тщательно составляются и тестируются, однако предоставляются нами без обязательств.



Рекомендации по выполнению обжига Duceram KISS в печи – Programat P 90 / P95

	Обжиг	Температура готовности к обжигу	Время закрытия	Шаг подъема температуры	Температура обжига	Время выдержки	Вакуум вкл.	Вакуум выкл.	Длительное охлаждение
		°C	°C	мин	°C/мин	°C	°C	°C	°C
	Оксидный обжиг	Необходимо учитывать точные параметры для обработки соответствующих сплавов .							
Программа для биосплавов	Нейтральная паста	500	6	55	900	3	500	899	-
	Паста-опак	500	6	55	900	3	500	899	-
	Порошок-опак	500	4	55	900	3	500	899	-
Традиционные сплавы	Паста 1+2	500	6	55	930	2	500	929	-
	Порошок 1+2	500	4	55	930	2	500	929	-
Без длительного охлаждения	Плечо 1	500	6	55	920	1	500	919	-
	Плечо 2	500	6	55	920	1	500	919	-
	Дентин 1	500	6	55	910	1	500	909	-
	Дентин 2	500	5	55	900	1	500	899	-
	Глянцевый обжиг	500	4	55	890	1	-	-	-
	Коррекция	500	4	55	880	1	500	879	-
	Final плечо	300	4	55	660	1	400	659	-
Томление от КТР 14,5 мкм/м·К (25-600°C)	Дентин 1	500	6	55	910	1	500	909	680
	Дентин 2	500	5	55	900	1	500	899	680
	Глянцевый обжиг	500	4	55	890	1	-	-	680

Указанные значения являются ориентировочными и служат исключительно в качестве отправной точки. Отклонения в результатах обжига возможны, т.к. зависят от мощности печи, производителя и сроков ее эксплуатации. Поэтому ориентировочные значения должны быть индивидуально подогнаны при каждом обжиге. Мы рекомендуем делать пробный обжиг для контроля печи. Все данные нами тщательно составляются и тестируются, однако предоставляются нами без обязательств.



Рекомендации по выполнению обжига Duceram KISS в печи ЭВП 9.1 (К) АВЕРОН

	ПРЕД. СУШКА		СУШКА				ПРЕДНАГРЕВ				НАГРЕВ			УПРАВЛЯЕМОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ			ОТКРЫВАНИЕ		БАКУУМ		
	Т, °С	Время, мин	Уровень, %	Время закрытия, мин	Т, °С	Время преднагрева, мин	Уровень, %	Время закрытия	Т, °С	Время преднагрева, мин	Т, °С	Скорость нагрева, °С/мин	Время, сек	Температура (t зак), °С	Время охлаждения до t зак, мин	Время закали, мин	Т, °С	Время, мин	Температура вкл., °С	Выключение, °С (сек)	
Паста-опак и нейтральная паста для биосплавов	575	4	90	2	575	0	90	0	575	1	900	55	180	900	0	0	900	0	576	900	
Опак для биосплавов	575	2	90	2	575	0	90	0	575	1	900	55	240	900	0	0	900	0	576	900	
Паста-опак 1, 2	575	4	90	2	575	0	90	0	575	1	930	55	180	930	0	0	930	0	576	900	
Опак 1, 2	575	2	90	2	575	0	90	0	575	1	930	55	180	930	0	0	930	0	576	900	
Высокотемпературная плечевая масса SMH	575	2	90	2	575	0	90	0	575	2	920	55	90	920	0	0	920	0	576	900	
Дентин 1	575	1	90	3	575	0	90	0	575	2	910	55	90	910	0	0	910	0	576	910	
Дентин 2	575	1	90	2	575	0	90	0	575	2	900	55	90	900	0	0	900	0	576	900	
Глазурь	575	2	90	1	575	0	90	0	575	1	890	55	90	890	0	0	890	0	---	---	
Коррекция	575	1	90	1	575	0	90	0	575	1	880	55	90	880	0	0	880	0	576	880	
Коррекция плеча	450	1	90	2	450	0	90	0	450	1	660	55	90	660	0	0	660	0	576	660	
Дентин 1	Для сплавов с КТР > 14,4 мкм/м·К (25-600°C)	575	2	90	2	575	0	90	0	575	2	910	55	90	850	0	3	850	0	576	910
Дентин 2		575	2	90	2	575	0	90	0	575	2	900	55	90	850	0	3	850	0	576	900
Глазурь		575	2	90	2	575	0	90	0	575	2	890	55	90	850	0	3	850	0	---	---



Цвет	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
	Стандартная техника нанесения слоев керамики															
Опак	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Дентин	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Режущий край	1	2	3	3	5	1	1	4	6	1	5	5	6	2	4	4
	Индивидуальная техника нанесения слоев керамики															
Опак	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Опак оранжевый	Для характерных эффектов в окклюзионной, цервикальной и палатинальной областях.															
Осветленный opak	Для очень светлых/отбеленных зубов. Обычно используется только в сочетании с осветленным дентином.															
Десневой opak	Для участков десны.															
Плечо SM/F SM	1	2	2+3	2+4	3+4	1	1+3	3	3+5	1	1+4	2+4	4	1+4	2+4	3+4
Дентин	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Power Chroma 1	1+2	2	2+5	3+5	4+6	1	1+3	2+3	3+6	1+6	2+6	3+6	5+6	1+6	2+6	3+6
Power Chroma 2																
Power Chroma 3																
Power Chroma 4																
Power Chroma 5																
Power Chroma 6																
	Массы Power-Chroma – с высокой насыщенностью цвета, флюоресцирующие интенсивные массы для индивидуального создания цвета. Все Power Chroma служат для усиления цвета в цервикальной, палатинальной и окклюзионной области. Массы применяются в чистом виде или в виде смеси 1:1. При подмешивании Stand by они также очень хорошо подходят для области мамелонов. Соответствие оттенков рассматривать как ориентировочное.															
Flu Inside 1	x	x	Mix	Mix		x	x	Mix		x	Mix			x	Mix	
Flu Inside 2					x				x			x	x			x
OS 1	x	x	Mix	Mix		x	x	Mix		Mix	Mix			Mix	Mix	
OS 2					x				x			x	x			x
Stand by	Многофункциональная масса с сильным эффектом флюоресценции, почти прозрачная. Stand by можно использовать как в чистом виде, так и для смешивания с любыми массами из концепции Kiss. Масса Stand by имеет тем самым ключевую функцию.															
OE Sunset	Эффект-масса с опалесценцией для оранжевых / красноватых зон режущего края, очень хорошо подходит для усиления цвета при 2-м или 3-м обжиге дентина. Преимущественно для оттенков А – ее эффект можно сделать слабее с помощью массы Stand by.															
OE Sunrise	Эффект-масса с опалесценцией для желтых зон режущего края, очень хорошо подходит для усиления цвета при 2-м или 3-м обжиге дентина. Преимущественно для оттенков В – ее эффект можно сделать слабее с помощью массы Stand by.															
OE Ocean	Эффект- масса с опалесценцией для очень синих областей режущего края – ее эффект можно сделать слабее с помощью массы Stand by.															
OE Sky	Эффект- масса с опалесценцией для синеватых окклюзионных зон – ее эффект можно ослабить с помощью массы Stand by.															
OE Fog	Эффект- масса с опалесценцией для сероватых областей режущего края – эффект ее можно ослабить с помощью массы Stand by.															
White Surface	Беловатая эффект- масса с опалесценцией для выделения окклюзионных бугров в области жевательных зубов, а также палатинальных/лингвальных валиков на фронтальных зубах – ее можно сделать послабее с помощью массы Stand by.															
Final Kiss	Низкотемпературная, прозрачная масса для коррекции, температура обжига 880°C.															

Начало Вашей работы с концепцией KISS

Полный ассортимент Duceram KISS с 73 массами, всеми расцветками, а также жидкостями, кисточками и мерным дозатором входит в один чемодан, позволяющий оптимально начать работу с данной керамикой.

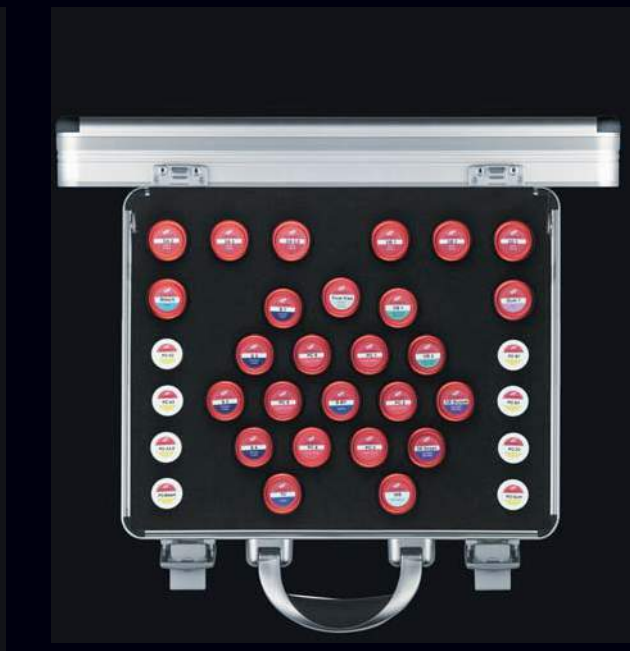
Полный ассортимент предлагается с расфасованными в стеклянные флакончики пастообразными опакми, или же в виде набора с порошкообразными опакми.

У Вас также есть возможность познакомиться с концепцией Kiss, выбрав стартовый набор (Starter Kit) с 6 оттенками дентина, а также тестовый набор (Test Set) с одним цветом дентина (A2).



Полный набор Duceram KISS

с пастообразными опакми № 53 6099 0131
с порошкообразными опакми № 53 6099 0132



Стартовый набор Duceram KISS

№ 53 6099 0141



Тестовый набор Duceram KISS

№ 53 6099 0151

Коротко и ясно

Bleach (Осветленный)

Значительно более светлая масса, чем А1, используется преимущественно для пациентов с собственными отбеленными зубами.

D

Дентин, соответствующий по цвету естественным оттенкам зубов, служит для выполнения керамической реставрации по образцу естественного зуба. Для лучшего различия в оттенках содержит органические пигменты, которые полностью выгорают.

Final Kiss

Корректирующая масса для обжига после глянцевого обжига.

Flu Inside

Флюоресцирующее дентины (например, как модификаторы для мамелонов). При этом речь идет о дентинах с выраженной флюоресценцией. Они усиливают «свечение» покрытия. Короткие световые волны поглощаются в невидимой области, а длинные волны света излучаются в видимой области.

F SM

Плечевая масса для коррекции, выполняемой после глянцевого обжига.

Gum (Десневой)

Керамические массы под цвет десны для формирования десны, например, для супраконструкций в имплантологии.

OE

Опаловые эффект-массы для индивидуализации режущей трети зуба.

OS

Массы режущего края с эффектом опалесценции для воспроизведения опалесценции естественной эмали.

PC

Power Chroma для усиления и индивидуализации цветовой интенсивности.

PO

Пастообразный опак, соответствующий оттенку зуба. Его малая светопроницаемость обеспечивает хорошую кроющую способность.

S

Масса режущего края для формирования области режущего края.

Stand by

Многофункциональная масса с эффектом опалесценции для отдельного применения и подмешивания.

SD

Жидкость для моделирования – служит для смешивания дентина, модификаторов, масс режущего края и прозрачных масс

SD-Form

Жидкость для моделирования – как SD, но к тому же повышающая устойчивость керамических масс. Требует более длительной предварительной сушки.

SD-Quick

Жидкость для моделирования - служит для смешивания дентина, модификаторов, масс режущего края, прозрачных масс, когда желательна сокращение времени высыхания. Область применения: изготовление керамических фасеток, вкладок и накладок, корректирующий обжиг (например, контактные точки, т.к. усадка меньше).

SM

Плечевая масса, для изготовления безметалловых краев коронок. Условие – препарирование закругленных переходов или уступов.

TC

Прозрачная масса, обеспечивает дополнительную прозрачность поверхностей зубов.

WS

Беловатая масса режущего края с эффектом опалесценции для «высветления» поверхностей зуба.

